

Szakképesítés azonosító száma és megnevezése:

34 521 08 Mezőgazdasági gépész

Feladat sorozatjele: Mg II.

Érvényes: 2016. szeptember 1-től



## **Magyar Agrár-, Élelmiszergazdasági és Vidékfejlesztési Kamara**

### **SZINVIZSGA**

#### **SZAKMAI GYAKORLATI FELADAT**

**az 56/2016. (VIII. 19.) FM rendelet alapján**

#### **II. feladat**

Szakképesítés azonosító száma és megnevezése:

**34 521 08 Mezőgazdasági gépész**

Feladat sorozatjele: Mg II.

<b>Szintvizsga időtartama:</b>	180 perc
<b>Elérhető maximális pontszám:</b>	100 pont
<b>Feladatok száma:</b>	4 részfeladat

**Felhasználható:** 9. évfolyam március 01. – április 30.

**Feladatok helyszíne:** Tanműhely

Szakképesítés azonosító száma és megnevezése:

34 521 08 Mezőgazdasági gépész

Feladat sorozatjele: Mg II.

Érvényes: 2016. szeptember 1-től



## **Mg II./A feladat**

### **A feladat meghatározása, leírása:**

A mellékelt rajzon látható vetőtárcsa elkészítése előtt határozza meg a vetőtárcsa készítésének technológiai (műveleti) sorrendjét.

**A feladat típusa:** technológiai utasítás készítése

### **A feladat végrehajtásához szükséges információk:**

1. Alapanyag 150 x 150 x 2 mm vastag acéllemez.
2. A műveleti sorrendet a kijelölt helyen írja le szabvány betűvel!
3. Alkalmazzon tömör és szakszerű megfogalmazást!

### **Technológiai (műveleti) sorrend:**

- 1.....
- 2.....
- 3.....
- 4.....
- 5.....
- 6.....
- 7.....
- 8.....
- 9.....
- 10.....

**Rendelkezésre álló időkeret: 30 perc**

**Adható maximális pontszám: 15 pont**

Szakképesítés azonosító száma és megnevezése:

34 521 08 Mezőgazdasági gépész

Feladat sorozatjele: Mg II.

Érvényes: 2016. szeptember 1-től



### **Mg II./B feladat**

#### **A feladat meghatározása, leírása:**

Készítse el kézi és gépi forgácsolási eljárások alkalmazásával a mellékelt rajzon látható vetőtárcsát!

**A feladat típusa:** fémmegmunkálás gyakorlati

#### **A feladat részletezése:**

1. Feladat tanulmányozása, szerszámok megválasztása.
2. Vetőtárcsa előrajzolás, szerkesztés.
3. Furatok készítése.
4. Négyzög kialakítása

**Rendelkezésre álló időkeret: 60 perc**

**Adható maximális pontszám: 35 pont**

### **Mg II./C feladat**

#### **A feladat meghatározása, leírása:**

Adott mezőgazdasági erőgépen cserélje ki a tüzelőanyag-ellátó rendszer szűrőjét, majd a légtelenítést követően indítsa be a motort és ellenőrizze működését.

**A feladat típusa:** mezőgazdasági erőgépek gyakorlati

#### **A feladat részletezése:**

1. Feladat tanulmányozása, szerszámok megválasztása.
2. Adott tüzelőanyag szűrő, cseréje.
3. Tüzelőanyag-ellátó rendszer légtelenítése kézi tápszivattyú segítségével.
4. Az erőgép napi karbantartásának elvégzése.
5. Motor indítása előtti teendők végrehajtása.
6. Folyadékszintek ellenőrzése, pótlása.
7. Motor indítása.
8. Indítás utáni ellenőrzések.

**Rendelkezésre álló időkeret: 60 perc**

**Adható maximális pontszám: 35 pont**

Szakképesítés azonosító száma és megnevezése:

34 521 08 Mezőgazdasági gépész

Feladat sorozatjele: Mg II.

Érvényes: 2016. szeptember 1-től



## **Mg II./D feladat**

### **A feladat meghatározása, leírása:**

A négyhengeres dízel motor furatának átmérője 110 mm, lökete 125 mm.

A fenti adatok ismeretében számolja ki:

- egy henger lökettérfogatát ( $\text{cm}^3$ ,  $\text{dm}^3$ ),
- a motor összlökettérfogatát ( $\text{cm}^3$ ,  $\text{dm}^3$ )!

Készítse el működési ábráját, azon jelölje a motor adatait!

**A feladat típusa:** szakmai számítás, működési ábra készítése

### **A feladat részletezése:**

1. Feladat értelmezése, működési ábra megrajzolása, adatok jelölése.
2. Adatok felvétele, mértékegység átváltás.
3. Képletek felírása, behelyettesítés, számítás végrehajtása.
- 4.

### **Számítási feladat megoldása:**

A feladat végrehajtásához számológép használható.

Működési ábra:

Megoldás:

**Rendelkezésre álló időkeret: 30 perc**

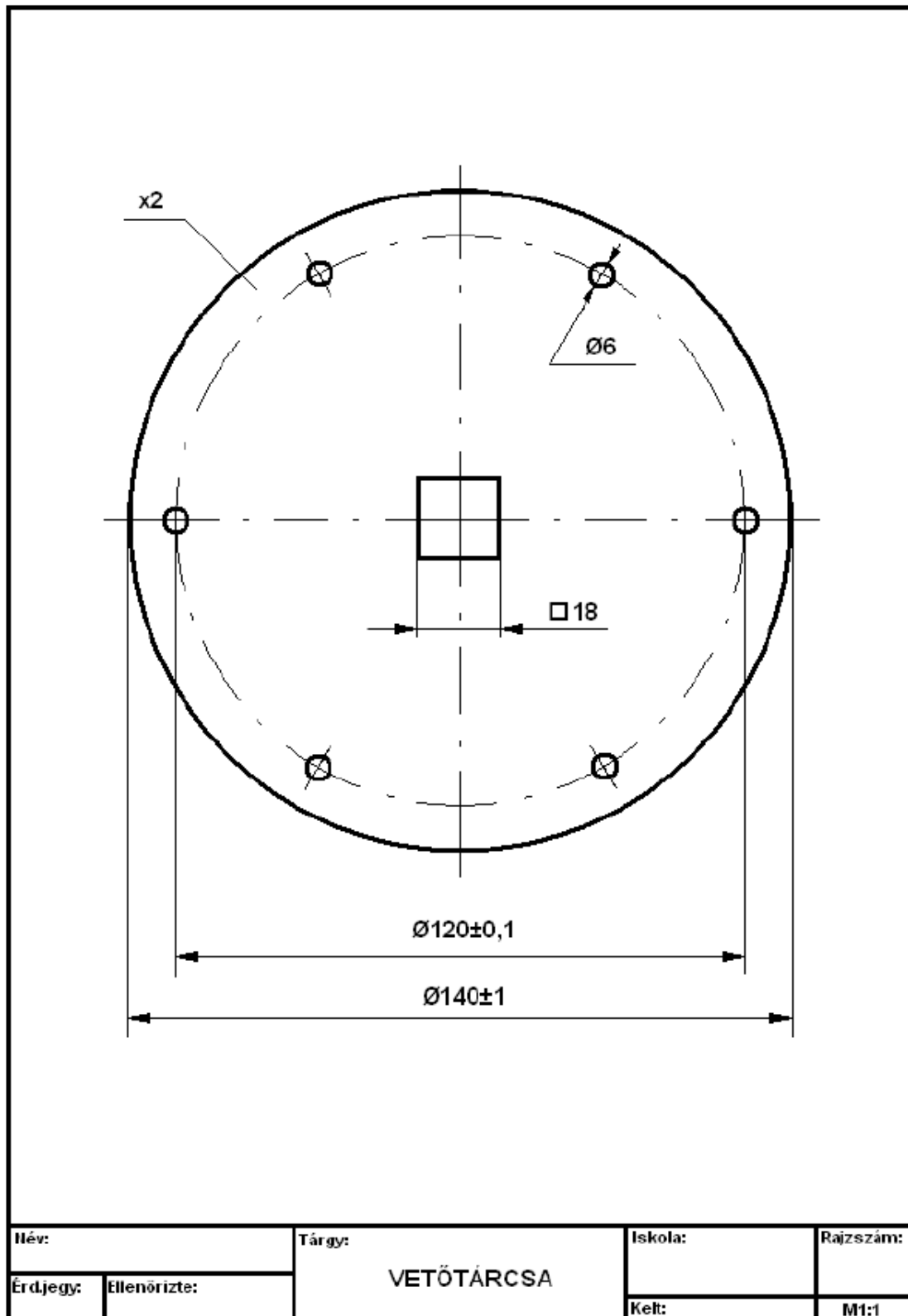
**Adható maximális pontszám: 15 pont**

Szakképesítés azonosító száma és megnevezése:

34 521 08 Mezőgazdasági gépész

Feladat sorozatjele: Mg II.

Érvényes: 2016. szeptember 1-től



Szakképesítés azonosító száma és megnevezése:

34 521 08 Mezőgazdasági gépész

Feladat sorozatjele: Mg II.

Érvényes: 2016. szeptember 1-től



# ÚTMUTATÓ

a

**Magyar Agrár-, Élelmiszergazdasági és Vidékfejlesztési Kamara**

hatáskörébe tartozó szakképesítéshez készült

## S Z I N T V I Z S G A F E L A D A T É R T É K E L É S É H E Z

Szakképesítés azonosító száma és megnevezése:

34 521 08 Mezőgazdasági gépész

Feladat sorozatjele: Mg II.

Szintvizsga időtartama:	180 perc
Elérhető maximális pontszám:	100 pont
Feladatok száma:	4 részfeladat

**Felhasználható:** március 01-től - április 30-ig

Javító-, illetve pótló-szintvizsgán: június 15-től - augusztus 30-ig

**Feladatok helyszíne:** tanműhely

## Javítókulcs

### Mg II./A feladathoz

#### A feladat meghatározása, leírása:

A mellékelt rajzon látható vetőtárca elkészítése előtt határozza meg a vetőtárca készítésének technológiai (műveleti) sorrendjét.

**A feladat típusa:** technológiai utasítás készítése

#### A feladat végrehajtásához szükséges információk:

4. Alapanyag 150 x 150 x 2 mm vastag acéllemez.
5. A műveleti sorrendet a kijelölt helyen írja le szabvány betűvel!
6. Alkalmazzon tömör és szakszerű megfogalmazást!

#### A feladat megoldása:

##### Technológiai (műveleti) sorrend:

1. A vetőtárca középpontjának előrajzolása, jelölése, pontozása.
2. A vetőtárca szerkesztés körvonalának, osztókörének előrajzolása.
3. A furatok helyének szerkesztése, jelölése, pontozása.
4. Négyzög szerkesztése, előrajzolása.
5. A vetőtárca körvonalának alakítása, lemezvágó ollóval.
6. A vetőtárca körvonalának alakítása, reszelővel.
7. A vetőtárca furatainak fúrása 6 mm csigafúróval.
8. A vetőtárca középpontjának fúrása 16 mm csigafúróval.
9. A négyzög kialakítása reszelővel.
10. Mérés ellenőrzés.

*10 x 1,5 pont*

**Rendelkezésre álló időkeret: 30 perc**

**Adható maximális pontszám: 15 pont**

Szakképesítés azonosító száma és megnevezése:

34 521 08 Mezőgazdasági gépész

Feladat sorozatjele: Mg II.

Érvényes: 2016. szeptember 1-től

## Mg II./D feladathoz

### A feladat meghatározása, leírása:

A négyhengeres dízel motor furatának átmérője 110 mm, lökete 125 mm.

A fenti adatok ismeretében számolja ki:

- egy henger lökettérfogatát ( $\text{cm}^3$ , l),

- a motor összlökettérfogatát ( $\text{cm}^3$ , l)!

Készítse el működési ábráját, azon jelölje a motor adatait!

**A feladat típusa:** szakmai számítás, működési ábra készítése

### A feladat részletezése:

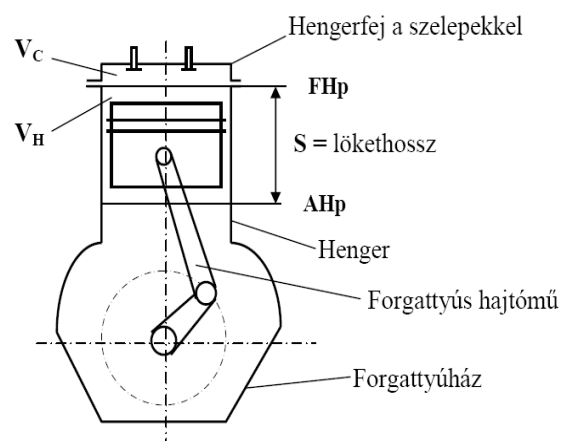
1. Feladat értelmezése, működési ábra megrajzolása, adatok jelölése.
2. Adatok felvétele, mértékegység átváltás.
3. Képletek felírása, behelyettesítés, számítás végrehajtása.

### Számítási feladat megoldása:

A feladat végrehajtásához számológép használható.

### A feladat megoldása:

#### Működési ábra:



5 pont



Szakképesítés azonosító száma és megnevezése:

34 521 08 Mezőgazdasági gépész

Feladat sorozatjele: Mg II.

Érvényes: 2016. szeptember 1-től



### Megoldás:

$$D = 110 \text{ mm} = 11 \text{ cm}$$

$$S = 125 \text{ mm} \cdot 7 = 12,5 \text{ cm}$$

$$Z = 4$$

-----

$$V_h = \dots\dots\dots(\text{lökettérfogat})$$

$$V_H = \dots\dots\dots(\text{összelöket térfogat}) \quad 3 \text{ pont}$$

$$V_h = \frac{D^2 \cdot \pi}{4} \cdot s$$

$$V_h = 1188 \text{ cm}^3 \quad 3 \text{ pont}$$

$$V_H = V_h \cdot Z$$

$$V_H = 4752 \text{ cm}^3 = 4,75 \text{ l} \quad 4 \text{ pont}$$

**Rendelkezésre álló időkeret: 30 perc**

***Adható maximális pontszám: 15 pont***

