

FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

(segédlet)

20___/20___tanév

Mezőgazdasági gépész

szakma gyakorlati képzéséhez

OKJ szám: 34 521 08

Évfolyam: 1/9. évfolyam (közismereti oktatással)

Gazdálkodó szervezet neve: _____

Képzőhely neve, címe: _____

Gyakorlati képzésért felelős neve: _____

Aláírás: _____

Gyakorlati képzés kezdete:

Gyakorlati képzés vége:

Összesített tanulói névsor

sor	A tanuló neve	Az elméleti képzést végző iskola neve
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		
11.		
12.		
13.		
14.		
15.		
16.		

Anyakönyvi rész

A tanulók adatai

1.

Tanuló neve:								Születési hely, idő:							
Lakcím:								Telefon:							
Törvényes képviselő neve, címe:								Telefon:							
Képző intézmény neve, címe:								Kapcsolattartó neve, elérhetősége:							
Tanuló értékelése:															
Érdemjegyek															
HÓ	IX.	X.	XI.	XII.	I.	Félév	II.	III.	IV.	V.	VI.	Év vége	VII.	VIII.	Összefüggő nyári gyak.
Tantárgy\JEGY															
Megjegyzések:															

Anyakönyvi rész

A tanulók adatai*

2.

Tanuló neve:								Születési hely, idő:							
Lakcím:								Telefon:							
Törvényes képviselő neve, címe:								Telefon:							
Képző intézmény neve, címe:								Kapcsolattartó neve, elérhetősége:							
Tanuló értékelése:															
Érdemjegyek															
HÓ	IX.	X.	XI.	XII.	I.	Félév	II.	III.	IV.	V.	VI.	Év vége	VII.	VIII.	Összefüggő nyári gyak.
Tantárgy\JEGY															
Megjegyzések:															

*(A tanulók létszámának megfelelően bővíthető)

HALADÁSI RÉSZ

A gyakorlati napok dátuma			Tantárgy	Témakör részletezése	Hiányzó(k) neve(i)	Oktató aláírása
Hó- nap	Nap	Ráfordított idő (óra)				
		7	Szakmai alapozó gyakorlatok	Kézi- és gépi fémmegmunkálás során betartandó munka-, tűz- és környezetvédelmi szabályok Műhely megismertetése, kapcsolók, elsősegélydoboz, tűzoltó készülékek A fémek megmunkálásának alapműveletei Fémmegmunkálás kéziszerszámai, azok kialakítása, használata Szerszámok munkaasztalon		
		7	Szakmai alapozó gyakorlatok	A mérés követelményei, fizikai mennyiségek, mértékegységek A mérőeszközök típusai, alkalmazási területei, használatuk Mérési hibák, mérési jegyzőkönyvek Mérések különböző mérőeszközökkel		
		7	Szakmai alapozó gyakorlatok	Mérések különböző mérőeszközökkel Mérési jegyzőkönyvek készítése		
		7	Szakmai alapozó gyakorlatok	A befogóeszközök feladata, fajtái, használatuk Fémek csoportosítása, alkalmazási területei Acélok csoportosítása, felhasználása, tulajdonságai, megmunkálhatósága Megmunkálhatósági próbák különböző fémekkel.		

		7	Szakmai alapozó gyakorlatok	Az előrajzolás jelentősége, eszközei, munkaműveletei Előrajzolás síkban és térben		
		7	Szakmai alapozó gyakorlatok	Kézi forgácsolás A forgácsoló szerszámok élszögei, csoportosításuk Faragás, vágás műveletei, szabályai A vágók fajtái, alkalmazási területei A fűrészelés munkaműveletei, szabályai, fűrész keretek, fűrészlapok A reszelők felépítése, csoportosítása, alkalmazási területei		
		7	Szakmai alapozó gyakorlatok	Összetett munkadarab (kalapács, levélnehezék, orros ék, retesz) készítése faragás, vágás, fűrészelés, reszelés alkalmazásával.		
		7	Szakmai alapozó gyakorlatok	Összetett munkadarab (kalapács, levélnehezék, orros ék, retesz) készítése faragás, vágás, fűrészelés, reszelés alkalmazásával		
		7	Szakmai alapozó gyakorlatok	Összetett munkadarab (kalapács, levélnehezék, orros ék, retesz) készítése faragás, vágás, fűrészelés, reszelés alkalmazásával		

		7	Szakmai alapozó gyakorlatok	Összetett munkadarab (kalapács, levélnehezék, orros ék, retesz) készítése faragás, vágás, fűrészelés, reszelés alkalmazásával		
		7	Szakmai alapozó gyakorlatok	Összetett munkadarab (kalapács, levélnehezék, orros ék, retesz) készítése faragás, vágás, fűrészelés, reszelés alkalmazásával		
		7	Szakmai alapozó gyakorlatok	A fúrás és süllyesztés folyamata, alkalmazása, szerszámai Csigagóró anyaga, részei, méretei, köszörülése A fúrógépek típusai, használatuk szabályai A fúrás és süllyesztés munkaműveletei Furatok, süllyesztések készítése.		
		7	Szakmai alapozó gyakorlatok	A köszörű korongok anyaga, kialakítása, méretei, felszerelése A köszörűgépek használatának szabályai A hántolás célja, eszközei, munkamenete A csiszolás célja, munkaműveletei, csiszolóanyagok Dörzsárazás célja, munkaműveletei, dörzsárak típusai		
		7	Szakmai alapozó gyakorlatok	A menetvágás szerszámai és eszközei A menetmetszés, menetfúrás munkaműveletei Menetfúrás és menetes orsók készítése különböző átmérőkkel.		

		7	Szakmai alapozó gyakorlatok	Egyetemes esztergagép szerkezeti részei, esztergakések A munkadarab és a kés befogása, az esztergálás munkamenete Lépcsős alkatrészek esztergálása		
		7	Szakmai alapozó gyakorlatok	Lépcsős alkatrészek esztergálása		
		7	Szakmai alapozó gyakorlatok	Lépcsős alkatrészek esztergálása		
		7	Szakmai alapozó gyakorlatok	Lépcsős alkatrészek esztergálása		
		7	Szakmai alapozó gyakorlatok	Maró-, gyalu- és köszörűgépek alkalmazási területe, szerkezeti kialakítása		

		7	Szakmai alapozó gyakorlatok	Összetett alkatrészek készítése kézi és gépi forgácsolással		
		7	Szakmai alapozó gyakorlatok	Összetett alkatrészek készítése kézi és gépi forgácsolással		
		7	Szakmai alapozó gyakorlatok	<i>A fémek hidegalakítása</i> A nyírás folyamata, alkalmazási területe Kézi és karos lemezvágó ollók típusai használatuk Egyengetés, hajlítás szerszámai és eszközei Lemezek, huzalok, idomacélok, csövek egyengetése, hajlítása		
		7	Szakmai alapozó gyakorlatok	<i>A fémek melegalakítása</i> A kovácsolás célja, eszközei és szerszámai A kovácsolás alapműveletei és szabályai A hőkezelés célja, szakaszai, eszközei Az acélok hőkezelése, edzés, megeresztés, lágyítás		
		7	Szakmai alapozó gyakorlatok	A csövek, csőkötések, szerelvények, csőkötések készítése Csavarkötések alkalmazása, csavarok, csavaranyák, alátétek, csavarbiztosítások Csavarkötés készítésének munkaműveletei		

		7	Szakmai alapozó gyakorlatok	Ék- és reteszkötések, csapszegek alkalmazása, szerelése Ékek, reteszek, csapszegek készítése		
		7	Szakmai alapozó gyakorlatok	A szegecselés alkalmazási területe, szerszámai és eszközei, szegecsek fajtái Szegecselés munkaműveletei, szegecselési hibák, szegecskötések oldása		
		7	Szakmai alapozó gyakorlatok	Szegecskötések készítése		
		7	Szakmai alapozó gyakorlatok	A forrasztott kötés jellemzői, anyagai és eszközei A lágyforrasztás végrehajtása Ragasztott kötések jellemzői, a ragasztás anyagai, munkaműveletei		
		7	Szakmai alapozó gyakorlatok	Gépelemek, szerelése, tisztítása, javítása Korrózióvédelem anyagai, eszköze, módjai		

		7	Szakmai alapozó gyakorlatok	Gépelemek, szerelése, tisztítása, javítása Korrózióvédelem anyagai, eszköze, módjai		
		7	Szakmai alapozó gyakorlatok	Gépelemek, szerelése, tisztítása, javítása Korrózióvédelem anyagai, eszköze, módjai		
		7	Mezőgazdasági erőgépek gyakorlat	Mezőgazdasági erőgépek karbantartása, üzemeltetése során betartandó munka-, tűz- és környezet védelmi szabályok. A mezőgazdasági erőgépek fő szerkezeti egységei azok feladata, szerkezeti kialakítása Traktorok kapcsoló és kezelőszervei		
		7	Mezőgazdasági erőgépek gyakorlat	Mezőgazdasági erőgépek vonószerkezetének feladata szerkezeti megoldásai A mezőgazdasági erőgépek függesztő-szerkezetének szerkezeti felépítése, be szabályozása, karbantartása		
		7	Mezőgazdasági erőgépek gyakorlat	A mezőgazdasági erőgépek teljesítmény-leadó tengelye, kardántengely A mezőgazdasági erőgépek hidraulikus szerkezeti rendszerének szerkezeti egységei, működtetése, karbantartása		

		7	Mezőgazdasági erőgépek gyakorlat	Karbantartás jelentősége, kezelési- karbantartási utasítás Karbantartás anyagai, eszközei, szerszámai A mezőgazdasági erőgépek napi karbantartása		
		7	Mezőgazdasági erőgépek gyakorlat	A mezőgazdasági erőgépek indítása Mezőgazdasági erőgépekkel történő mozgás (elindulás, megállás, irányválttatás, tolatás)		
		7	Mezőgazdasági erőgépek gyakorlat	Motorok csoportosításai, főbb adatai, tüzelőanyagai Többhengeres motor fő szerkezeti egységei, azok feladata, szerkezeti kialakítása Négyütemű Otto és dízelmotorok működési elve		
		7	Mezőgazdasági erőgépek gyakorlat	A motor fő szerkezeti egységek szerelése, tömítések, szűrők cseréje		
		7	Mezőgazdasági erőgépek gyakorlat	A motor fő szerkezeti egységek szerelése, tömítések, szűrők cseréje		

		7	Mezőgazdasági erőgépek gyakorlat	Vezérmű szerkezeti felépítése, működési elve, szelepszervezet kialakítása A szelephézag szükségessége, beállítása, helytelen beállítás következményei		
		7	Mezőgazdasági erőgépek gyakorlat	Vezérmű szerkezeti felépítése, működési elve, szelepszervezet kialakítása A szelephézag szükségessége, beállítása, helytelen beállítás következményei		
		7	Mezőgazdasági erőgépek gyakorlat	Ottó motorok tüzelőanyag-ellátó rendszere, karburátoros- és benzinbefecskendezéses rendszerek alkalmazási területe, szerkezeti megoldásai A dízel motorok tüzelőanyag-ellátó rendszerének szerkezeti felépítése, szerkezeti elemek feladata, kialakítása, működése		
		7	Mezőgazdasági erőgépek gyakorlat	A tüzelőanyag-ellátó rendszer szűrőinek cseréje, légtelenítés		
		7	Mezőgazdasági erőgépek gyakorlat	Porlasztók, befecskendező szivattyúk beállítás, szerelése Közös nyomócsöves (Common Rail) dízelmotorok szerkezeti kialakítása		

		7	Mezőgazdasági erőgépek gyakorlat	Motorok kenőrendszerének szerkezeti felépítése A kenőrendszer karbantartása, szűrők cseréje, motorolaj csere		
		7	Mezőgazdasági erőgépek gyakorlat	Szivattyús vízűtés szerkezeti egységei, azok feladata, szerkezeti kialakítása A hűtőrendszerek karbantartása		
		7	Mezőgazdasági erőgépek gyakorlat	Olajcsere, olajszűrő csere, üzemanyag szűrők cseréje, üzemanyag ellátó rendszer légtelenítése, szelephézag állítás,		
		7	Mezőgazdasági erőgépek gyakorlat	Olajcsere, olajszűrő csere, üzemanyag szűrők cseréje, üzemanyag ellátó rendszer légtelenítése, szelephézag állítás		
		7	Mezőgazdasági erőgépek gyakorlat	Olajcsere, olajszűrő csere, üzemanyag szűrők cseréje, üzemanyag ellátó rendszer légtelenítése, szelephézag állítás		

Összefüggő szakmai gyakorlat

A gyakorlati napok dátuma			Tantárgy	Témakör részletezése	Hiányzó(k) neve(i)	Oktató aláírása
Hó- nap	Nap	Ráfordított idő (óra)				
		7	Összefüggő szakmai gyakorlat	Mezőgazdasági erőgépek kezelése, karbantartása, üzemeltetése során betartandó munka-, tűz- és környezetvédelmi szabályok Mezőgazdasági erőgépek fő szerkezeti egységei, azok feladata, szerkezeti kialakítása		
		7	Összefüggő szakmai gyakorlat	Mezőgazdasági erőgépek vonó és függesztő szerkezetének szerkezeti kialakítása, előkészítése Mezőgazdasági erőgépek napi karbantartása		
		7	Összefüggő szakmai gyakorlat	Mezőgazdasági erőgépek vonó és függesztő szerkezetének szerkezeti kialakítása, előkészítése Mezőgazdasági erőgépek napi karbantartása		

		7	Összefüggő szakmai gyakorlat	Mezőgazdasági erőgépek indítása Mezőgazdasági erőgépekkel történő mozgás (elindulás, megállás, irányváltoztatás, tolatás)		
		7	Összefüggő szakmai gyakorlat	Mezőgazdasági erőgépek indítása Mezőgazdasági erőgépekkel történő mozgás (elindulás, megállás, irányváltoztatás, tolatás)		
		7	Összefüggő szakmai gyakorlat	Mezőgazdasági erőgépek indítása Mezőgazdasági erőgépekkel történő mozgás (elindulás, megállás, irányváltoztatás, tolatás)		
		7	Összefüggő szakmai gyakorlat	A karbantartás jelentősége, kezelési-karbantartási utasítások Napi karbantartás munkaműveleti (motor indítása előtt, indítás után, munka közben, munka befejezését követően) Mezőgazdasági gépek tisztítása, mosása		
		7	Összefüggő szakmai gyakorlat	A karbantartás jelentősége, kezelési-karbantartási utasítások Napi karbantartás munkaműveleti (motor indítása előtt, indítás után, munka közben, munka befejezését követően) Mezőgazdasági gépek tisztítása, mosása		

		7	Összefüggő szakmai gyakorlat	Mezőgazdasági erőgépek napi- és időszakos karbantartása Mezőgazdasági erőgépek szerkezeti egységeinek javítása, besabályozása, tömítések, szűrők cserje, kenőanyagok cseréje		
		7	Összefüggő szakmai gyakorlat	Mezőgazdasági erőgépek napi- és időszakos karbantartása Mezőgazdasági erőgépek szerkezeti egységeinek javítása, besabályozása, tömítések, szűrők cseréje, kenőanyagok cseréje		
		7	Összefüggő szakmai gyakorlat	Mezőgazdasági erőgépek indítása, működésének ellenőrzése próbaüzemeltetéssel		
		7	Összefüggő szakmai gyakorlat	Mezőgazdasági erőgépek indítása, működésének ellenőrzése próbaüzemeltetéssel		

		7	Összefüggő szakmai gyakorlat	A fémek alakítása során betartandó munka-, tűz- és környezetvédelmi szabályok Lemezek, huzalok, idomacélok, csövek egyengetése, hajlítása Csövek, csőkötések, szerelvények, csőkötések készítése Csavarkötések alkalmazása, csavarok, csavaranyák, alátétek, csavarbiztosítások Csavarkötés készítésének szerszámai és munkaműveletei		
		7	Összefüggő szakmai gyakorlat	Ék- és reteszkötések, csapszegek alkalmazása, szerelése Ékek, reteszek, csapszegek készítése		
		7	Összefüggő szakmai gyakorlat	Egyszerű munkadarabok, gépelemek készítése műhelyrajz alapján		
		7	Összefüggő szakmai gyakorlat	Egyszerű munkadarabok, gépelemek készítése műhelyrajz alapján		
		7	Összefüggő szakmai gyakorlat	Egyszerű munkadarabok, gépelemek készítése műhelyrajz alapján		

		7	Összefüggő szakmai gyakorlat	Gépelemek, szerelése, tisztítása, javítása Korrózióvédelem anyagai, eszköze, módjai Mezőgazdasági gépek korrózióvédelme		
		7	Összefüggő szakmai gyakorlat	Gépelemek, szerelése, tisztítása, javítása Korrózióvédelem anyagai, eszköze, módjai Mezőgazdasági gépek korrózióvédelme		
		7	Összefüggő szakmai gyakorlat	Gépelemek, szerelése, tisztítása, javítása Korrózióvédelem anyagai, eszköze, módjai Mezőgazdasági gépek korrózióvédelme		

HALADÁSI RÉSZ*
(szabadsávós időkeret)**

A gyakorlati napok dátuma			Tantárgy	Témakör részletezése	Hiányzó(k) neve(i)	Oktató aláírása
Hó- nap	Nap	Ráfordított idő (óra)				

**(bővíthető)*

*** (az elméleti képzést biztosító szakképző intézménnyel egyeztetve)*

JELENLÉTI ÍV*

Ssz.	Tanuló neve	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása
1		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
2		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
3		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
4		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
5		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
6		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
7		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
8		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
9		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
10		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
11		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
12		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
13		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
14		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
15		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
16		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	

*gyakorlati napok számának megfelelően bővíthető