

FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

(segédlet)

20___/20___tanév

Élelmiszeripari gépésztechnikus

szakma gyakorlati képzéséhez

OKJ szám: 54 521 01

Évfolyam: 2/14. évfolyam

(5/2018. (VII. 9.) ITM rendeletben kiadott kerettanterv szerint)

Gazdálkodó szervezet neve: _____

Képzőhely neve, címe: _____

Gyakorlati képzésért felelős neve: _____

Aláírás: _____

Gyakorlati képzés kezdete:

Gyakorlati képzés vége:

Összesített tanulói névsor

sor	A tanuló neve	Az elméleti képzést végző iskola neve
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		
11.		
12.		
13.		
14.		
15.		
16.		

Anyakönyvi rész

A tanulók adatai

1.

Tanuló neve:								Születési hely, idő:							
Lakcím:								Telefon:							
Törvényes képviselő neve, címe:								Telefon:							
Képző intézmény neve, címe:								Kapcsolattartó neve, elérhetősége:							
Tanuló értékelése:															
Érdemjegyek															
HÓ	IX.	X.	XI.	XII.	I.	Félév	II.	III.	IV.	V.	VI.	Év vége	VII.	VIII.	Összefüggő nyári gyak.
Tantárgy\JEGY															
Megjegyzések:															

Anyakönyvi rész

A tanulók adatai*

2.

Tanuló neve:								Születési hely, idő:							
Lakcím:								Telefon:							
Törvényes képviselő neve, címe:								Telefon:							
Képző intézmény neve, címe:								Kapcsolattartó neve, elérhetősége:							
Tanuló értékelése:															
Érdemjegyek															
HÓ	IX.	X.	XI.	XII.	I.	Félév	II.	III.	IV.	V.	VI.	Év vége	VII.	VIII.	Összefüggő nyári gyak.
Tantárgy\JEGY															
Megjegyzések:															

*(A tanulók létszámának megfelelően bővíthető)

HALADÁSI RÉSZ

A gyakorlati napok dátuma			Tantárgy	Témakör részletezése	Hiányzó(k) neve(i)	Oktató aláírása
Hó- nap	Nap	Ráfordított idő (óra)				
		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Raktározás, szállítás gépeinek üzemeltetése és karbantartása Raktározás, tárolás eszközei (darabáruk, ömlesztett anyagok, folyadékok), tartályok betároló és kitároló berendezései. Mechanikus szállító eszközök (görgős pálya, szállítószalag, csiga, vibrációs csatorna, serleges felvonó).		
		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Raktározás, szállítás gépeinek üzemeltetése és karbantartása Ventilátorok (axiál), kompresszorok (dugattyús, csavar, Roots fúvó, folyadékgyűrűs, gőzsugár), szivattyúk (dugattyús, fogaskerék, gördülő csiga, centrifugál, sugár). Pneumatikus és fluid szállító berendezések (szívó-, nyomó üzem, aerációs csatorna).		
		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Egyneműsítés és aprítás gépeinek üzemeltetése és karbantartása Egyneműsítő berendezések: keverők (lapátos, propeller), nagy viszkozitású anyagok keverői (spirál, bolygó), porszerű anyagok keverői, homogenizátorok (dugattyús, ultrahangos, kolloid malom). Aprítógépek: kutter, húsdaráló		
		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Egyneműsítés és aprítás gépeinek üzemeltetése és karbantartása Aprítógépek: kutter, húsdaráló, hasító-, szeletelő-, kockázó gép, süteménytészta- és kenyér osztógép (dugattyús), kalapácsos daráló-malom, hengerszék.		

		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Szétválasztás és mosás gépeinek üzemeltetése és karbantartása Szétválasztó berendezések: üleptítők (Dorr-féle), centrifugák (tányéros önürítő),		
		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Szétválasztás és mosás gépeinek üzemeltetése és karbantartása szűrők (táskás, keretes, vákuumdobszűrő), prések (csigás, hidraulikus kosár), sziták (sík, centrifugál),		
		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Szétválasztás és mosás gépeinek üzemeltetése és karbantartása osztályozó berendezések (forgódobos), magozók (kiszúrotűskés),		
		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Szétválasztás és mosás gépeinek üzemeltetése és karbantartása szártépő, hántológép. Mosógépek: palackmosó gép, zárt rendszerű, központi csőhálózatmosó berendezés.		
		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Formakialakítási műveletek és folyamatok gépeinek üzemeltetése és karbantartása Formakialakító berendezések: nyújtó-, gömbölyítő-, hosszformázó gép.		
		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Termikus műveletek és folyamatok gépeinek üzemeltetése és karbantartása Hőcserélők (cső a csőben, csőköteges, lemezes, kapartfalú) bepárlók (rövidcsöves, hosszúcsöves, külső fűtőterű, film)		

		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Termikus műveletek és folyamatok gépeinek üzemeltetése és karbantartása Pasztőrök (alagút), sterilező berendezések: (autokláv, osztott hidrosztatikus)		
		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Termikus műveletek és folyamatok gépeinek üzemeltetése és karbantartása főzőberendezések (duplikátor), sütőberendezések (forgókocsis, gőzcsőkeretes).		
		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Termikus műveletek és folyamatok gépeinek üzemeltetése és karbantartása Hűtőgépek: kompresszoros hűtő körfolyamat, teremhűtés (csendes és ventilációs), fagyasztók: szakaszos, folyamatos működésű fagyasztók (szalagos és fluidizációs), klímaberendezések (hűtéses, adszorpciós).		
		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Anyagátadási műveletek és folyamatok gépeinek üzemeltetése és karbantartása Szárítók: tálcás, szalagos, dob és porlasztva szárító, liofilező berendezés, fluid szárító. Diffúzorok: serleges torony és csigás diffúzor.		
		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Anyagátadási műveletek és folyamatok gépeinek üzemeltetése és karbantartása Kristályosítók: hűtő-keverők. Ioncserélők: oszlopos ioncserélő berendezés.		

		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Anyagátadási műveletek és folyamatok gépeinek üzemeltetése és karbantartása Fermentálók: szakaszos és folyamatos működésű készülékek, berendezések.		
		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Anyagátadási műveletek és folyamatok gépeinek üzemeltetése és karbantartása Lepárló készülékek: egyszerű desztilláló, rektifikáló oszlop (töltelékes, tányéros). Lepárló készülékek (szakaszos, folyamatos).		
		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Csomagolási műveletek és folyamatok gépeinek üzemeltetése és karbantartása Töltőgépek: darabos-, sűrű- és porszerű anyagokat, folyadékot töltő (rotációs), palacktöltők (atmoszférikus, vákuumos, túlnyomásos),		
		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Csomagolási műveletek és folyamatok gépeinek üzemeltetése és karbantartása zárógépek: öblösüveg és palackzárók (korona, menetes tető vagy kupak), töltő-záró automata (hegesztett tasakba töltő, vákuumformázott egységbe töltő), címkéző gép		
		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Csomagolási műveletek és folyamatok gépeinek üzemeltetése és karbantartása egységcsomag képzők: zsugorfóliázók, egységgrakománypézők: palettizáló és depalettizáló gép		

		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Élelmiszeripari gépsorok üzemeltetése és karbantartása A berendezés beállítása üzemeltetése. A berendezés működésének és a számítógép jelzéseinek figyelése, szükség szerinti beavatkozása A termelés során keletkező üzemzavarok elhárítása A műszak utáni takarítás ellenőrzése		
		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Élelmiszeripari gépsorok üzemeltetése és karbantartása A berendezés beállítása üzemeltetése. A berendezés működésének és a számítógép jelzéseinek figyelése, szükség szerinti beavatkozása A termelés során keletkező üzemzavarok elhárítása A műszak utáni takarítás ellenőrzése		
		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Élelmiszeripari gépsorok üzemeltetése és karbantartása A berendezés beállítása üzemeltetése. A berendezés működésének és a számítógép jelzéseinek figyelése, szükség szerinti beavatkozása A termelés során keletkező üzemzavarok elhárítása A műszak utáni takarítás ellenőrzése		
		8	Irányítástechnika gyakorlat	A pneumatika alapjai Előállító és előkészítő egység Munkavégző elemek, löketvég csillapítás. Egyszeres és kettős működésű léghenger akarattól függő vezérlése Pozitív és negatív vezérlés		

		8	Irányítástechnika gyakorlat	Pneumatikus vezérlések Út- és nyomásvezérlés Vészstop kapcsolás Többhengeres ciklus Időkövető vezérlések Folyamatkövető vezérlések Lezáró jelek megszüntetése		
		8	Irányítástechnika gyakorlat	Összetett pneumatikus vezérlések Kaszádvezérlés Többhengeres ciklusok tervezése Hibadiagnosztika		
		8	Irányítástechnika gyakorlat	Összetett pneumatikus vezérlések Kaszádvezérlés Többhengeres ciklusok tervezése Hibadiagnosztika		
		8	Irányítástechnika gyakorlat	Elektropneumatikus kapcsolások Elektropneumatikai alapelemek jelölése Elektropneumatikai alapelemek felépítése Áramút rajzok Elektropneumatikus alapkapsolások monostabil és bistabil szeleppel		
		8	Irányítástechnika gyakorlat	Elektropneumatikus kapcsolások Elektromos öntartás Időrelés kapcsolások Lezáró jelek megszüntetése Többhengeres ciklusok tervezése Hibadiagnosztika		

		8	Irányítástechnika gyakorlat	Elektropneumatikus kapcsolások Elektromos öntartás Időrelés kapcsolások Lezáró jelek megszüntetése Többhengeres ciklusok tervezése Hibadiagnosztika		
		8	Irányítástechnika gyakorlat	PLC kapcsolások PLC felépítése SPS programnyelv PLC alapkapsolások, kézijel vezérlés Időzítéses feladatok Számlálók használata Jelzőbit használata Többhengeres ciklusok tervezése		
		8	Irányítástechnika gyakorlat	PLC kapcsolások PLC felépítése SPS programnyelv PLC alapkapsolások, kézijel vezérlés Időzítéses feladatok Számlálók használata Jelzőbit használata Többhengeres ciklusok tervezése		
		8	Irányítástechnika gyakorlat	PLC kapcsolások PLC felépítése SPS programnyelv PLC alapkapsolások, kézijel vezérlés Időzítéses feladatok Számlálók használata Jelzőbit használata Többhengeres ciklusok tervezése		
		8	Irányítástechnika gyakorlat	Hidraulikus kapcsolások Hidraulikus aggregát Energia átalakítók Hidraulikus elemek Nyomáshatárolók Áramállandósítók Áramosztók Egyszerű kapcsolások Kapcsolások tervezése		

		8	Forgácsolási gyakorlatok	Forgácsolási alapismeretek Esztergálás alapfogalmai és berendezései, szerszámai Esztergaszerszámok anyaga és élgeometriájának kialakítása Csigafúrók, központfúrók, süllyesztők élezése. Esztergaszerszámok befogása és munkadarab befogószerkezetek, beállítása, az esztergálás hűtő- és kenő folyadéakai, forgácsolási paraméterek beállítása		
		8	Forgácsolási gyakorlatok	Esztergálás alapszerveletei Síkesztergálás, oldalazás, szerszámkialakítás Külső hengeres felületek esztergálása, szerszámkialakítás Beszúrás és leszúrás, szerszámkialakítás Kiszúrás, szerszámkialakítás Külső és belső sarokfelületek letörése, szerszámkialakítás		
		8	Forgácsolási gyakorlatok	Esztergálás alapszerveletei Belső átmenő hengeres felületek kialakítása, szerszámkialakítás Zsákfurat kialakítása, szerszámkialakítás Furatbeszúrás, szerszámkialakítás Kúpesztergálás kéziszánnal és szegnyereg eltolással		
		8	Forgácsolási gyakorlatok	Összetett alkatrész gyártása Alakos felületek esztergálása, szerszámkialakítás Álló- és futóbáb alkalmazása és beállítása Tárcsajellegű alkatrészek esztergálása síktárcsás befogással		
		8	Forgácsolási gyakorlatok	Összetett alkatrész gyártása Excentrikus munkadarabok megmunkálása Rovátkolás és recézés művelete Spirálrugó készítése esztergám, szerszámkialakítás		

		8	Forgácsolási gyakorlatok	Összetett alkatrész gyártása Külső élesmenet készítése esztergán, szerszámkialakítás Belső élesmenet készítése esztergán, szerszámkialakítás Laposmenet készítése esztergán, szerszámkialakítás		
		8	Forgácsolási gyakorlatok	Marás alapműveletei Marógép felépítése, tartozékai, forgácsolási paramétereinek beállítása Vertikális marás. Horizontális marás Hornyok kialakítása szármaróval		
		8	Forgácsolási gyakorlatok	Marás alapműveletei Belső horony kialakítása véséssel Komplex feladat kialakítása esztergapadon és marógépen		
		8	Forgácsolási gyakorlatok	CNC gépek felépítése, nullpont felvétele CNC eszterga és marógép felépítése Koordinátarendszerek Nullpont felvétele esztergán Nullpont felvétele marógépen		
		8	Forgácsolási gyakorlatok	CNC gépek programírása Programfelépítés, méretmegadások Kontúrleírások, lineáris interpoláció Körinterpoláció, ciklusok: Nagyoló ciklus, menetvágó ciklus Fúróciklus, korrekciók Mozgás 3D-ben, Síkbeli metszéspontok meghatározása Transzformációs eljárások		

		8	Forgácsolási gyakorlatok	CNC esztergálás és marás alapműveletei CNC programkészítés, futtatás Alkatrészgyártás menete CNC vezérlésű szerszámgépeken CNC program generálása CAM szoftverrel		
		8	Forgácsolási gyakorlatok	CNC esztergálás és marás alapműveletei CNC programkészítés, futtatás Alkatrészgyártás menete CNC vezérlésű szerszámgépeken CNC program generálása CAM szoftverrel		
		4	Forgácsolási gyakorlatok	CNC esztergálás és marás alapműveletei CNC programkészítés, futtatás Alkatrészgyártás menete CNC vezérlésű szerszámgépeken CNC program generálása CAM szoftverrel		

HALADÁI RÉSZ*
(szabadsávós időkeret)**

A gyakorlati napok dátuma			Tantárgy	Témakör részletezése	Hiányzó(k) neve(i)	Oktató aláírása
Hó- nap	Nap	Ráfordított idő (óra)				

**(bővíthető)*

*** (az elméleti képzést biztosító szakképző intézménnyel egyeztetve)*

JELENLÉTI ÍV*

Ssz.	Tanuló neve	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása
1		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
2		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
3		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
4		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
5		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
6		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
7		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
8		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
9		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
10		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
11		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
12		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
13		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
14		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
15		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
16		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	

*gyakorlati napok számának megfelelően bővíthető